

CERTYFIKAT SPAWALNICZY

TÜVRh-EN1090-2.01346.2018.002

zgodnie z normą EN 1090-1, tabela B.1
dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2

Producent	Esjot - Stanislaw Janowski Sp.K	
	Chrzastkowo 25 78-600 Walcz POLSKA	
Specyfikacja techniczna	EN 1090-2:2008+A1:2011	
Klasa Wykonania	EXC2 według EN 1090-2	
Procesy spawalnicze <small>numer referencyjny wg EN 4063</small>	111 - Ręczne spawanie łukowe 135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG, częściowo zmechanizowane 141 - Spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazów obojętnych; metodą TIG	
Grupa materiałowa	1.1, 1.2 według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2, tabela 2 3 8 według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2, tabela 4	
Odpowiedzialna osoba nadzoru spawalniczego <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	Karol Banaszewski, IWE	urodzony 14.09.1982
Zastępca <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	Maciej Wegner, Level B	urodzony 25.01.1978
Potwierdzenie	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustalen przywołanej powyżej specyfikacji technicznej	
Początek ważności	01.12.2015	
Termin ważności	30.11.2020	
Uwagi	-	

Miejsce wystawienia / data Cologne, 01.03.2018
Bleizen/NW


Cherbits
Dipl.-Ing. Makowka
Kierownik jednostki
Prüfstelle